



شرکت تولیدی صنعتی نیک محضر اسپادانا

تولید کننده انواع رنگ های صنعتی، دریایی، خودرویی، ساختمانی
تولید کننده و مجری پوشش های ضد خوردگی صنایع نفت، آب، گاز و پتروشیمی



NICK MAHZAR ISPADANA CO.

Manufacturing Different Types of Paints and Anti-corrosion Coating for Oil,
Gas, Water and Petrochemical Pipelines

WWW.NICKMAHZAR.COM



بسمه تعالی

«مشتری مداری راز تداوم است.»

شرکت نیک محضر اسپادانا با سابقه بیش از نیم قرن فعالیت در عرصه تولید و اجرای پوشش‌های ضد خوردگی داخل و خارج لوله‌های فولادی شامل پوشش FBE و پلی اتیلن سه لایه، قیر پایه نفتی، قیر اصلاح شده پلیمری و رنگ‌های صنعتی به استانداردهای لازم دست یافته و توانسته است با استفاده از تکنولوژی روز و داشتن آزمایشگاه‌های معتبر و نیروی انسانی متخصص خدمات خود را به تولید و صنعت کشور عرضه نماید.

واحد **رنگ‌سازی نیک محضر اسپادانا**، واقع در اصفهان - شهرک صنعتی سجزی، تولید کننده انواع **رنگ‌های صنعتی، دریایی، خودرویی و ساختمانی** با در اختیار داشتن نیروهای متخصص سعی کرده است در کنار دیگر شرکت‌های مطرح رنگ‌سازی ایران، شیوه‌ای نوین را ارائه نماید. این مجموعه در سال ۱۳۸۹ با ارائه رنگ‌های بهداشتی پا به عرصه تولید رنگ‌های صنعتی نهاد که در همین راستا با انگیزه ایجاد واحدی پویا، پیشرو و ماندگار دامنه فعالیت خود را گسترش داد و موفق گردید در سال ۱۳۹۶ واحد رنگ‌سازی نیک محضر اسپادانا را با دو آزمایشگاه مدرن کنترل کیفیت و تحقیق و توسعه، مجهز به بروزترین دستگاه‌های آزمایشگاهی و با ظرفیت تولید ۲۰ تن رنگ در روز، تاسیس و به مرحله بهره‌برداری برساند.

از جمله دستاوردهای این شرکت در سال‌های اخیر شامل:
- دریافت گواهینامه آزمایشگاه همکار اداره استاندارد استان اصفهان
- دریافت پروانه تحقیق و توسعه از وزارت صنایع و معادن
- دریافت گواهینامه‌های بین‌المللی همچون ISO 9001، ISO 14001، ISO 45001، ISO 10002
- دریافت تاییدیه کیفیت انواع رنگ از موسسه تحقیقاتی امیرکبیر (مترا) و پژوهشگاه نفت
همچنین موفق به دریافت تاییدیه از کارفرمایان ارزنده‌ای همچون موارد ذیل گردیده است:

- وزارت نفت (فهرست بلند منابع دستگاه مرکزی وزارت نفت)
- شرکت ملی صنایع پتروشیمی ایران (NPC)
- وزارت کالای نفت
- اسپک
- پالایشگاه نفت اصفهان
- مشاورین نیرو

می‌دانیم که اصول اولیه موفقیت در سازمان‌ها داشتن تعهد و تخصص، خلاقیت و احترام به خواسته مشتریان می‌باشد و شرکت‌هایی موفق خواهند بود که بتوانند نظرات و خواسته‌های مشتریان را با تکنولوژی و دانش نوین آمیخته نمایند. مفتخریم با عنایت به موارد فوق و توانایی‌های موجود در زمینه تامین رنگ و پوشش‌های صنعتی مورد نیاز صنایع عظیم نفت، گاز و پتروشیمی و با حضور در لیست تامین شرکت‌های مصرف کننده رنگ با همکاری دو طرفه بر مبنای اصول کیفی و کمی، سهمی در ارتقاء صنعت کشور عزیزمان ایران داشته باشیم.





رنگ‌های صنعتی

رنگ‌های صنعتی برای مقاصد ایمنی و شناسایی به کار می‌روند و اصولاً به منظور محافظت، نگهداری، دکوراسیون یا جهت اضافه کردن هرگونه قابلیت بر روی یک سطح استفاده می‌شوند. رنگ را برای هر جسمی از جمله در پوشاندن سطح فلزات برای کند کردن خوردگی، رنگ کردن بناها جهت محافظت از آن‌ها در برابر عناصر خارجی (آب، خاک و...)، دکوراسیون، استفاده بر روی سطوح بر علیه حرارت، تشخیص دادن علامات صنعتی یا هشدارها، علامت‌گذاری لوله‌ها در صنعت و همچنین در زمینه‌ی کاربردهای نظامی، هنر، پوشش‌های صنعتی، علامات جاده‌ای یا در لنگرگاه‌ها جهت جلوگیری از خوردگی توسط آب‌ها استفاده نمود. همچنین همراه با مخلوط کردن لعاب، برای پوشش‌های پیشرفته و صیقلی سازی سطوح نیز کاربرد دارد.

• رنگ صنعتی مخصوص سوله و سازه‌های فلزی

رنگ صنعتی سوله یکی از انواع رنگ‌های پرفروش و پر کاربرد است. رنگ‌ها برخی صرفاً به عنوان تزئین کننده و برخی دیگر به عنوان عامل نگهدارنده در نظر گرفته می‌شوند. لازم به ذکر است که این عامل سبب شده است میزان مصرف آن‌ها متغیر باشد. رنگ سوله به خوبی از نمای خارجی ساختمان‌ها، پل‌ها، انبارها، آلونک‌ها، سیلوها، آسیاب‌های بادی، فلز موجی و انواع روکش‌های فلزی یا چوبی محافظت می‌کند و ظاهر آن‌ها را بهبود می‌بخشد. کاربرد اصلی آن به عنوان یک پوشش مقاوم است. لازم به ذکر است بهترین نوع رنگ صنعتی سوله باید قابلیت چسبندگی بالایی داشته باشد. ناگفته نماند رنگ صنعتی سوله باید در برابر تغییرات جوی مقاومت بالا از خود نشان دهد. همچنین هنگامی که نور خورشید شدید بوده و به‌طور مستقیم می‌تابد توصیه می‌شود از رنگ‌های صنعتی استفاده نشود. این رنگ‌ها اغلب بر روی انواع سطوح و سازه‌های فلزی، چوبی و گچی قابلیت استفاده دارند که به وسیله قلم مو، غلطک و اسپری هوا اعمال می‌شوند. در ادامه به برخی از مهم‌ترین انواع آن‌ها اشاره شده است.

سیستم معمول برای سوله و سازه‌های فلزی

سیستم سه لایه

- ۱- آستری آلکیدی هوا خشک
- ۲- رنگ میانی آلکیدی هوا خشک
- ۳- رنگ رویه آلکیدی هوا خشک

سیستم تک لایه

عمدتاً بصورت یک لایه زینک فسفات یا زینک کرومات آلکیدی تا ۸۰ میکرون استفاده می‌گردد.





• رنگ های ساختمانی

- ۶-پرایمین
- ۷-بتونه فوری مخصوص زیرکار
- ۸-جلای آلکیدی
- ۹-انواع مادر رنگهای ساختمانی (مولتی کالر)

- ۱-رنگ روغنی براق
- ۲-رنگ روغنی مات
- ۳-ضد زنگ آلکیدی
- ۴-رنگ پلاستیک
- ۵-آکریلیک پایه آبی مخصوص نما

• بتونه:

بتونه اپوکسی عموماً به منظور پر نمودن درز ها، حفره ها، شکاف ها و تسطیح سطوح ناهموار طراحی شده است. بتونه اپوکسی سازگاری بسیار بالایی با سیستم های اپوکسی داشته و پس از خشک شدن به عنوان قسمتی از سیستم یکپارچه پوششی در می آید. گرانروی بالای پوشش، اعمال آن را به عنوان بتونه بسیار پرکاربرد کرده است.

انواع بتونه

- ۱-بتونه اپوکسی چند منظوره برای استفاده بر روی انواع سطوح فلزی و بتونی
- ۲-بتونه اپوکسی ضد اسید برای استفاده در مواردی که ریزش اسید و یا بخارات اسیدی وجود دارد.
- ۳-بتونه اپوکسی مناسب برای مناطق مرطوب و خیس
- ۴-بتونه فوری برای استفاده در صنایع چوب و خودروسازی





• رنگ‌های مقاوم به حرارت

به طور کلی کاربرد اصلی این پوشش‌ها در سطوحی است که در تماس مداوم با منبع حرارتی با دمای بالا هستند. رنگ‌های صنعتی متداول مانند پلی‌یورتان و اپوکسی معمولاً تا دماهایی در حدود ۱۰۰ تا ۱۲۰ درجه سانتی‌گراد را تحمل می‌کنند. رنگ نسوز سیلیکونی برای پوشش سازه‌هایی که در مجاورت گرما و حرارت قرار دارند، گزینه‌ای ایده‌آل است. از کاربردهای این رنگ برای سطوح مختلف می‌توان اشاره کرد:

پوشش داخلی دیوار شومینه

جداره داخلی کوره‌ها، بویلرها، دودکش‌ها، پالایشگاه‌ها، نیروگاه‌های برق

تجهیزات کارخانه‌های شیمیایی، لوله‌ها و مخازن

انواع سیستم‌های مقاوم به حرارت

- ۱- انواع رنگ‌های آلکید-ملامین کوره‌ای مقاوم تا حرارت ۱۸۰ درجه سانتی‌گراد
- ۲- انواع رنگ‌های پلی‌استر-ملامین کوره‌ای مقاوم تا حرارت ۱۸۰ درجه سانتی‌گراد
- ۳- انواع رنگ‌های سیلیکون آکریلیک نقره‌ای مقاوم تا حرارت ۴۰۰ درجه سانتی‌گراد
- ۴- انواع رنگ‌های سیلیکونی نسوز نقره‌ای مقاوم تا حرارت ۶۰۰ درجه سانتی‌گراد





• انواع سیستم های سه لایه یک جزیی قابل استفاده در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی:

- آستری زینک کرومات، کلروکائوچو هواخشک
- رنگ میانی کلروکائوچو هواخشک
- رنگ رویه کلروکائوچو هواخشک
- آستری آلکید فنولیک هواخشک
- رنگ میانی آلکید فنولیک هواخشک
- رنگ رویه آلکید فنولیک هواخشک
- آستری زینک فسفات ونیلی هواخشک
- رنگ میانی ونیلی هواخشک
- رنگ رویه ونیلی هواخشک
- آستری اپوکسی استر هواخشک
- رنگ میانی اپوکسی استر هواخشک
- رنگ رویه اپوکسی استر هواخشک
- آلکید اورتان، آستری آلکید اورتان، زینک فسفات هواخشک
- رنگ میانی آلکید اورتان هواخشک
- رنگ رویه آلکید اورتان هواخشک
- آستری زینک فسفات، آلکیدی هواخشک
- رنگ میانی آلکیدی هواخشک
- رنگ رویه آلکیدی هواخشک

• انواع سیستم های سه لایه دو جزیی قابل استفاده در صنایع نفت و گاز و پتروشیمی:

- آستری زینک ریچ اپوکسی (هر سه گرید SSPC)
- رنگ میانی اپوکسی پلی آمید
- رنگ رویه اپوکسی پلی آمید
- آستری زینک کرومات اپوکسی پلی آمید
- رنگ میانی اپوکسی پلی آمید
- رنگ رویه اپوکسی پلی آمید
- آستری زینک فسفات اپوکسی پلی آمید
- رنگ میانی اپوکسی پلی آمید
- رنگ رویه اپوکسی پلی آمید
- آستری اکسید آهن اپوکسی پلی آمید
- رنگ میانی اپوکسی پلی آمید
- رنگ رویه اپوکسی پلی آمید
- آستری زینک ریچ اپوکسی پلی آمید (هر سه گرید SSPC)
- رنگ میانی MIO اپوکسی پلی آمید
- رنگ رویه پلی یورتان
- آستری اتیل سیلیکات
- رنگ میانی MIO اپوکسی پلی آمید
- رنگ رویه اپوکسی پلی آمید
- آستری اپوکسی فنولیک (هر سه گرید SSPC)
- رنگ میانی اپوکسی فنولیک پلی آمید
- رنگ رویه اپوکسی فنولیک پلی آمید
- آستری اپوکسی کولتار پلی آمید و آمین
- رنگ میانی کولتار پلی آمید و آمین
- رنگ رویه کولتار پلی آمید و آمین
- سیلر اپوکسی پلی آمید
- رنگ میانی اپوکسی پلی آمید مخصوص کف
- رنگ رویه اپوکسی پلی آمین مخصوص کف
- اپوکسی گلاس فلیک پلی آمین (لایه اول)
- اپوکسی گلاس فلیک پلی آمین (لایه دوم)





انواع رنگ های منحصر به فرد نیک محضر اسپادانا با موارد مصرف خاص

۱- اپوکسی بدون حلال بهداشتی مخصوص آب آشامیدنی

از ویژگی های پوشش داخلی اپوکسی دو جزئی بدون حلال (Solvent Free Epoxy) تولید شده شرکت نیک محضر اسپادانا می توان به چسبندگی فوق العاده، مقاومت خوب در مقابل سایش و ضربه پذیری، مقاومت بسیار آلی در برابر خوردگی، انعطاف پذیری مناسب و مقاومت در برابر رطوبت و همچنین قابلیت تحمل شرایط حاد و صنعتی خاص نام برد. لازم به ذکر است پوشش دهی لوله های فولادی با این گونه رنگ ها در صنایع گاز رسانی و خصوصا آب رسانی به ویژه آب شرب و بهداشتی طبق استاندارد NSF/ANSI61 مورد تایید وزارت بهداشت می باشد که بر طبق استانداردهای AWWA C210 و BS 6920 اعمال این پوشش داخلی میسر می باشد. پوشش داخلی اپوکسی بدون حلال در خطوط انتقال گاز ترش، آب، نفت و پتروشیمی باعث افزایش بازدهی جریان سیال و ظرفیت انتقال، افزایش طول عمر و کاهش آلودگی سیال، کاهش تعداد دفعات تعمیرات، کاهش هزینه های تعمیرات و نگهداری، کاهش چشمگیر پدیده خوردگی و افزایش طول عمر لوله می گردد.

۲- اپوکسی بدون حلال سیکلو آلیفاتیک اصلاح شده مخصوص رنگ سرچوش در صنایع نفت و گاز

رنگ رویه اپوکسی سیکلو آلیفاتیک بر اساس استانداردهای بین المللی BSEN 10289 و استاندارد داخلی IGS-M-TP-027 طراحی شده است و از ویژگی های این محصول چسبندگی بسیار بالا به سطح فلز و 2-BE بوده و دارای مقاومت بسیار بالا در دمای ۸۰ درجه سانتی گراد است.

۳- آروماتیک پلی یورتان برای استفاده سطوح بیرونی لوله های نفت و گاز

رنگ آروماتیک پلی یورتان به صورت دو جزئی بوده و تا ضخامت ۱۵۰۰ میکرون برای بیرون لوله ها قابل استفاده می باشد و بر اساس استاندارد بین المللی BSEN 10290 و استاندارد داخلی IGS-MTP-020 طراحی شده است و دارای مقاومت دیسباند تا ۸۰ درجه سانتی گراد و انعطاف پذیری بسیار بالا می باشد.

۴- رنگ اپوکسی بدون حلال پلی آمین مخصوص زیر آب

رنگ اپوکسی بدون حلال دو جزئی مطابق با استاندارد رنگ Interzon 101 طراحی شده است و قابلیت اجرا در زیر آب را دارد که مقاومت سایشی و ضد آب بسیار بالایی دارد.

۵- رنگ بدون حلال ضد اسید مخصوص مناطق اسیدی

رنگ رویه اپوکسی بدون حلال طراحی شده دارای مقاومت اسیدی و بازی بسیار خوب از طیف وسیعی از اسیدها و بازها است و حداقل ضخامت پیشنهادی برای این کد ۵۰۰ میکرون می باشد.





محصولات تولیدی رنگ‌سازی نیک محضر اسپادانا

رنگ‌های مخصوص لایه آستر

زینک ریچ اپوکسی	آستری اتیل سیلیکات
آستری زینک فسفات اپوکسی	آستری زینک کرومات اپوکسی
آستری اپوکسی پلی آمید	آستری اپوکسی ضد زنگ
آستری اپوکسی سرنج پلی آمید	آستری اپوکسی های بیلد پلی آمید
آستری اپوکسی آنتی استاتیک اپوکسی پلی آمین	آستری اپوکسی کلنار پلی آمید و آمین
بتونه اپوکسی پلی آمین	گروت اپوکسی پلی آمین
آستری اپوکسی فنولیک پلی آمین	آستری اپوکسی پلی آمین
آستری کوره ای آلکید آمین	بیتومین پرایمر
آستری کوره ای آکریلیک	آستری کوره ای پلی استر اشباع
آستری سیلیکونی نسوز	واش پرایمر
آستری زینک فسفات وینیلی هوا خشک	آستری وینیلی هوا خشک
آستری زینک فسفات کلروکانوچو هواخشک	آستری کلروکانوچو هواخشک
آستری زینک فسفات اپوکسی استر هوا خشک	آستری اپوکسی استر هواخشک
آستری زینک فسفات آلکید فنولیک هواخشک	آستری آلکید فنولیک هواخشک
آستری زینک فسفات آلکید اورتان هوا خشک	آستری آلکید اورتان هوا خشک
آستری زینک آلکید هواخشک	آستری آلکیدی هواخشک
آستری زینک کرومات هوا خشک	آستری ضد زنگ هوا خشک
	آستری زینک فسفات هواخشک





محصولات تولیدی رنگ‌سازی نیک محضر اسپادانا

رنگ‌های مخصوص لایه میانی

رنگ میانی های بیلد MIO اپوکسی پلی آمید	رنگ میانی اپوکسی پلی آمید
رنگ میانی های بیلد اپوکسی پلی آمید	رنگ میانی اپوکسی پلی آمین
رنگ میانی اپوکسی فنولیک پلی آمین	رنگ میانی کولتار پلی آمید و آمین
رنگ میانی اپوکسی کف مخصوص کفپوش	رنگ میانی کلرو کائوچو هوا خشک
رنگ میانی وینیلی هوا خشک	رنگ میانی آلکیدی هوا خشک
رنگ میانی آلکید فنولیک هوا خشک	رنگ میانی آلکید اورتان هوا خشک
رنگ میانی اپوکسی استر هوا خشک	

رنگ‌های مخصوص لایه نهایی

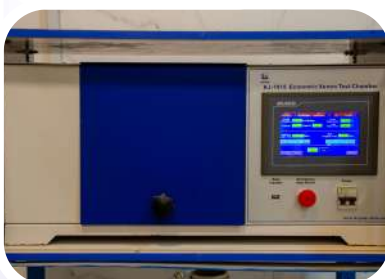
کلیر اپوکسی پلی آمید	کلیر پلی یورتان
رویه پلی یورتان	کلیر اپوکسی پلی آمین
پلی یورتان آلیفاتیک	پلی یورتان آروماتیک
اپوکسی بهداشتی مخصوص سرجوش	اپوکسی بهداشتی پلی آمین
اپوکسی آنتی استاتیک پلی آمین	رویه اپوکسی فنولیک پلی آمین
اپوکسی کف مخصوص کفپوش	اپوکسی کولتار پلی آمید و آمین
اپوکسی ماستیک پلی آمین	اپوکسی پلی آمین گلس فلیک
اپوکسی های بیلد پالی آمید	رویه اپوکسی پلی آمید
رویه وینیلی هوا خشک	کلرو کائوچو هوا خشک رویه
رویه ترافیک آکرلیک	رویه آکرلیک هوا خشک
رویه آلکید فنولیک هوا خشک	رویه ترافیک آلکید کلرو کائوچو
رویه آلکیدی هوا خشک	رویه آلکید اورتان هوا خشک
انواع رنگ های کوره ای	رویه آلکیدی Fast Cure هوا خشک
رنگ های پایه آب صنعتی	انواع رنگ های نسوز
رنگ ترافیکی سرد	رنگ های پایه آب ساختمانی





تجهيزات آزمایشگاه کنترل کیفیت و R&D

Item	Name	Item	Name
1	Flow Cup	17	Pendulum Hardness
2	Data Logger	18	Krebs Viscometer
3	Glass Mercury Thermometer	19	Heater and Magnetic Stirrer
4	Grindometer	20	UV accelerated weathering Tester
5	Sag & Leveling	21	Xenon Arc Tester
6	Pyknometer	22	Pencil Hardness Tester
7	Mandrel Bend Test	23	Sclerometer Hardness Tester
8	Four Sides Film Applicator	24	Cross Cut Adhesion Tester
9	Micrometer Adjustable Film Applicator	25	Laboratory Power Supply
10	Analytical Balance	26	Thickness Tester
11	Oven	27	Roughness Tester
12	Muffle Furnace	28	Pull off Adhesion Test
13	Mixer	29	Dew Point
14	Shore D Hardness	30	Gloss Meter
15	Digital Colorimeter	31	Water Bath
16	Impact	32	Salt Spray





تاییدیه‌های فنی دریافت شده از آزمایشگاه ثالث

(موسسه تحقیقاتی رنگ امیرکبیر-مرا و پژوهشکده نفت)

رنگ اپوکسی	اتیل سیلیکات
رنگ اپوکسی بهداشتی	آلکیدی
اپوکسی بهداشتی مخصوص سرجوش	پلی آمین بدون حلال
سیستم سه لایه (اپوکسی، میانی، پلی یورتان)	کولتار اپوکسی
رنگ نسوز مقاوم تا حرارت ۴۰۰ و ۶۰۰ درجه	زینک ریچ اپوکسی

گواهینامه‌های بین‌المللی اخذ شده واحد رنگ‌سازی



گواهینامه آزمایشگاه همکار اداره استاندارد استان اصفهان





NICK MAHZAR ISPADANA PRODUCTS

PRIMER. COAT								
Item	Product .Name	Component	Thinner	DFT (mic)	Code	Density (kg/lit)	V.S. (%)	Theoretical Spreading Rate(m2/lit)
ETHYL SILICATE								
1	Ethylsilicate Primer	Two	Ethyl silicate	50-75	681070	2.3-2.4	55	7.3/75mic
EPOXY								
2	Sealer Epoxy Polyamide	Two	Epoxy	10-15	NMI520010	0.9-1	50	33.35/15mic
3	Zinc Rich-Epoxy	Two	Epoxy	50-90	NMI681010-1	2.4-2.6	60	8/75mic
4	Zinc Rich-Epoxy	Two	Epoxy	50-90	NMI681010-2	2.2-2.4	55	7.3/75mic
5	Zinc Rich-Epoxy	Two	Epoxy	50-90	NMI681010-3	2.1-2.2	50	6.7/75mic
6	Zinc chromate-Epoxy	Two	Epoxy	50-90	NMI683110	1.45-1.55	60	8/75mic
7	Zinc Phosphate-Epoxy	Two	Epoxy	50-90	NMI682110	1.45-1.55	60	8/75mic
8	Red iron Oxide-Epoxy	Two	Epoxy	50-90	NMI685010	1.45-1.55	60	8/75mic
9	Epoxy	Two	Epoxy	50-90	NMI680110	1.45-1.55	60	8/75mic
10	Epoxy HB Primer	Two	Epoxy	50-90	NMI680116	1.45-1.55	65	8.7/75mic
11	Red Lead Epoxy Primer	Two	Epoxy	50-90	NMI687110	1.45-1.55	60	8/75mic
12	Epoxy CoalTar Polyamidoamin	Two	Epoxy	150-300	NMI660810	1.25-1.35	80	5.4/150mic
13	Epoxy Antiestatic Polyamine Primer	Two	Epoxy	1000-3000	NMI660114	1.45-1.55	90	9/100mic
14	Gerout Epoxy Primer	Two	Epoxy	1000-5000	NMI660118	1.8-1.9	100	1/1000mic
15	EPOXY PUTTY	Two	Epoxy	1000-3000	NMI680119	1.7-1.8	100	2/500mic
16	Epoxy Polyamine Primer	Two	Epoxy	100-300	NMI680111	1.4-1.5	90	9/100mic
17	Epoxy Phenolic Polyamine Primer	Two	Epoxy	100-150	NMI680113	1.5-1.6	80	8/100mic
BITUMIN								
18	BITUMINOUS PRIMER	One	Epoxy	100-300	NMI680900	1.25-1.35	72	7.2/100mic





NICK MAHZAR ISPADANA PRODUCTS

PRIMER. COAT								
Item	Product .Name	Component	Thinner	DFT (mic)	Code	Density (kg/lit)	V.S. (%)	Theoretical Spreading Rate(m2/lit)
BAKING								
19	Baking Alkyd Melamine Pramir	One	Baking	30-40	NMI680133	1.4-1.5	55	13.8/40mic
20	Baking Polyester Melamine Pramir	One	Baking	30-40	NMI680141	1.4-1.5	55	13.8/40mic
21	Baking Acrylic Thermoset Pramir	One	Baking	40-50	NMI680161	1.4-1.5	55	11/50mic
22	Baking Epoxyeter Melamine Pramir	One	Baking	30-40	NMI680152	1.4-1.5	55	13.8/40mic
VASH PRIMER								
23	Vash Primer	Two	Vash Pimer	10-15	NMI683191	1.2-1.3	40	26.6/15mic
HEAT RESISTANSE								
24	Pure Sillicone Primer	One	Sillicone	25-50	NMI680581	1-1.1	35	14/25mic
25	Sillicone Acrylic Primer	One	Sillicone	25-50	NMI680582	1-1.1	40	13.3/30mic
AIR DRYING								
26	Air DringVinyl Primer	One	Airdrying	50-75	NMI680191	1.45-1.55	55	11/50mic
27	Air Dring Zinc Phosphate Vinyl	One	Airdrying	50-75	NMI682191	1.45-1.55	55	11/50mic
28	Air drying chlorinated rubber	One	Airdrying	50-75	NMI680192	1.45-1.55	55	11/50mic
29	Air dryingZinc chlorinated rubber	One	Airdrying	50-75	NMI681092	1.65-1.75	60	12/50mic
30	Air drying Zinc Phosphate chlorinated rubber	One	Airdrying	50-75	NMI682192	1.45-1.55	50	10/50mic
31	Air drying Epoxyester Primer	One	Airdrying	50-75	NMI680151	1.45-1.55	55	11/50mic
32	Air drying Zinc Phosphate Epoxyester	One	Airdrying	50-75	NMI682151	1.45-1.55	55	11/50mic
33	Air drying Alkyd Phenolic	One	Airdrying	50-75	NMI680135	1.45-1.55	55	11/50mic



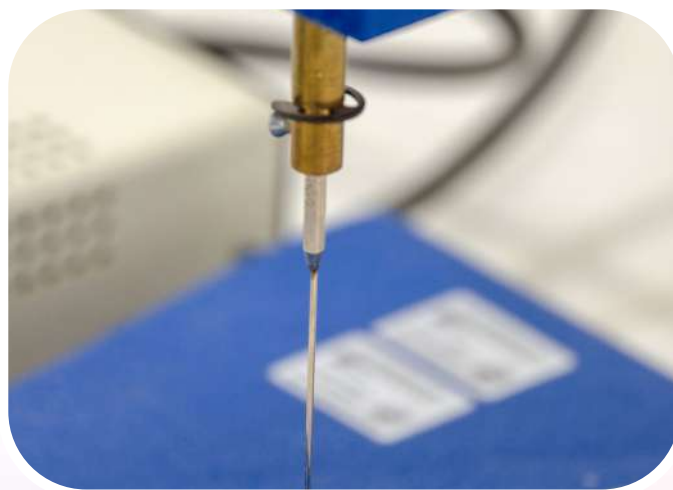
NICK MAHZAR ISPADANA CO.

Manufacturing Different Types of Paints and Anti-corrosion Coating for Oil, Gas, Water and Petrochemical Pipelines



NICK MAHZAR ISPADANA PRODUCTS

PRIMER. COAT								
Item	Product .Name	Component	Thinner	DFT (mic)	Code	Density (kg/lit)	V.S. (%)	Theoretical Spreading Rate(m2/lit)
34	Air drying Zinc Phosphate Alkyd Phenolic	One	Airdrying	50-75	NMI682135	1.45-1.55	55	11/50mic
35	Air drying Alkydurethane	One	Airdrying	50-75	NMI680134	1.45-1.55	55	11/50mic
36	Air drying Zinc Phosphate Alkydurethane	One	Airdrying	50-75	NMI682134	1.45-1.55	55	11/50mic
37	Air drying Alkyd Primer	One	Airdrying	50-80	NMI680131	1.45-1.55	55	11/50mic
38	Air drying Zinc Primer	One	Airdrying	50-75	NMI681031	1.75-1.85	50	10/50mic
39	Air drying Red iron Oxide Alkyd Primer	One	Airdrying	50-80	NMI685031	1.45-1.55	55	11/50mic
40	Air drying Zinc chromate Primer	One	Airdrying	50-80	NMI683131	1.45-1.55	55	11/50mic
41	Air drying Zinc Phosphate Primer	One	Airdrying	50-80	NMI682131	1.45-1.55	55	11/50mic
42	Air drying Red Lead	One	Airdrying	50-80	NMI687131	1.45-1.55	55	11/50mic





NICK MAHZAR ISPADANA PRODUCTS

INTERMEDIATE. COAT								
Item	Product .Name	Component	Thinner	DFT (mic)	Code	Density (kg/lit)	V.S. (%)	Theoretical Spreading Rate(m2/lit)
EPOXY								
1	Mio HB Epoxy Mid Coat	Two	Epoxy	100-200	NMI784116	1.55-1.65	60	6/100mic
2	Mio Epoxy Mid Coat	Two	Epoxy	100-201	NMI764110	1.4-1.5	55	5.5/100mic
3	Epoxy polyamide	Two	Epoxy	50-120	NMI780110	1.45-1.55	55	9.2/60mic
4	HB Epoxy Mid Coat	Two	Epoxy	100-200	NMI780116	1.4-1.5	60	6/100mic
5	Epoxy Polyamine	Two	Epoxy	100-150	NMI780111	1.3-1.4	80	8/100mic
6	Epoxy Phenolic Polyamine Mid Coat	Two	Epoxy	100-150	NMI780113	1.45-1.55	75	7.5/100mic
7	Epoxy Coalatar Polyamidoamine	Two	Epoxy	100-300	NMI760810	1.45-1.55	70	7/100mic
8	Epoxy Flooring Amine Mid Coat	Two	Epoxy	1000-3000	NMI760112	1.4-1.5	100	1/1000mic
AIR DRYING								
9	Air drying chlorinated rubber	One	Air drying	50-80	NMI780192	1.4-1.50	60	10/60mic
10	Air drying Vinyl	One	Air drying	50-80	NMI780191	1.4-1.50	60	10/60mic
11	Air drying Alkyd	One	Air drying	50-80	NMI780131	1.4-1.5	60	10/60mic
12	Air drying Alkyd Phenolic Mid Coat	One	Air drying	50-80	NMI780135	1.4-1.5	60	10/60mic
13	Air drying Alkyd Urethane Mid Coat	One	Air drying	50-80	NMI780134	1.4-1.5	60	10/60mic
14	Air drying Epoxyester	One	Air drying	50-80	NMI780151	1.4-1.5	60	10/60mic



NICK MAHZAR ISPADANA CO.

Manufacturing Different Types of Paints and Anti-corrosion Coating for Oil, Gas, Water and Petrochemical Pipelines



NICK MAHZAR ISPADANA PRODUCTS

TOP. COAT								
Item	Product .Name	Component	Thinner	DFT (mic)	Code	Density (kg/ lit)	V.S. (%)	Theoretical Spreading Rate(m2/lit)
CLEAR.Coat								
1	Polyurethane clear coat	Two	Polyurethane	20-40	NMI920021	0.95-1	35	8.8/40mic
2	Polyurethane High Solid clear coat	Two	Polyurethane	25-50	NMI920022	1-1.1	45	11.3/40mic
3	Epoxy Poly amid clear coat	Two	Epoxy	20-40	NMI920010	0.95-1	40	10/40mic
4	Epoxy Poly amine clear coat	Two	Epoxy	30-100	NMI920011	0.95-1.05	80	8/100mic
5	Baking Clear Coat	One	Baking	20-30	NMI920033	0.95-1	30	10/30mic
6	Air drying Clear Coat	One	Air drying	20-30	NMI920031	0.95-1	35	11.6/30mic
POLYURETHANE								
7	Polyurethane top coat	Two	Polyurethane	40-60	NMI820121	1.15-1.25	45	14/50mic
8	Polyurethane top coat	Two	Polyurethane	40-60	NMI840121	1.25-1.35	48	12/50mic
9	Polyurethane top coat	Two	Polyurethane	40-60	NMI860121	1.35-1.45	55	13/50mic
10	Polyurethane top coat	Two	Polyurethane	40-60	NMI880121	1.45-1.55	60	15/50mic
11	Polyurethane Solvent Free	Two	Polyurethane	1000-1500	NMI820125	1.35-1.45	100	1/1000mic
12	Polyurethane Solvent Free(BG)	Two	Polyurethane	1000-1500	NMI820125BG	1.35-1.45	100	1/1000mic
EPOXY								
13	Epoxy Poly amine Top coat(B)	Two	Epoxy	400-650	NMI840119	1.35-1.45	98	9.8/100mic
14	Epoxy Poly amine Top coat	Two	Epoxy	100-300	NMI820111	1.25-1.35	90	3/300mic
15	Epoxy Poly amine Top coat(HS)	Two	Epoxy	400-1500	NMI820113	1.25-1.35	100	1/1000mic
16	Epoxy Phenolic Poly amine Top coat	Two	Epoxy	100-150	NMI820113	1.3-1.4	65	6.5/100mic
17	Epoxy Antiestatic Poly amine Top coat	Two	Epoxy	1000-3000	NMI820114	1.15-1.25	90	0.9/1000mic
18	Epoxy Coalatar Poly-amidoamine Top coat	Two	Epoxy	100-300	NMI860810	1.25-1.35	65	4.3/150mic
19	Epoxy Flooring Poly amine Top coat	Two	Epoxy	1000-3000	NMI840212	1.55-1.65	100	1/1000mic





NICK MAHZAR ISPADANA PRODUCTS

TOP.COAT								
Item	Product .Name	Component	Thinner	DFT (mic)	Code	Density (kg/ lit)	V.S. (%)	Theoretical Spreading Rate(m2/lit)
20	Epoxy Glass Flake Poly amine Top coat	Two	Epoxy	500-1000	NMI849111	1.25-1.35	100	2/500mic
21	Two Component Mastic Epoxy	Two	Epoxy	100-150	NMI880111	1.35-1.45	85	8.5/100mic
EPOXY								
22	Epoxy Polyamide TopCoat	Two	Epoxy	50-120	NMI820110	1.25-1.35	50	10/50mic
23	Epoxy Polyamide	Two	Epoxy	50-120	NMI840110	1.35-1.45	55	11/50mic
24	Epoxy Polyamide	Two	Epoxy	50-120	NMI860110	1.45-1.55	60	12/50mic
25	Epoxy Polyamide High Build TopCoat	Two	Epoxy	100-200	NMI880116	1.55-1.65	65	6.5/100mic
AIR DRYING								
26	Air drying chlorinated rubber	One	Air drying	50-80	NMI840192	1.35-1.45	50	10/50mic
27	Air drying Vinyl Top Coat	One	Air drying	50-80	NMI840191	1.35-1.45	50	10/50mic
28	Air drying Acrylic Top Coat	One	Air drying	30-40	NMI820162	1.1-1.2	45	11.2/40mic
29	Air drying Trafic Top Coat	One	Air drying	400-600	NMI880163	1.4-1.5	55	1.1/500mic
30	Air drying Trafic Top Coat	One	Air drying	400-600	NMI880136	1.4-1.6	64	1.3/500mic
31	Air drying Alkyd Phenolic Top Coat	One	Air drying	50-80	NMI840135	1.15-1.25	45	9/50mic
32	Air drying Alkyd Phenolic Top Coat	One	Air drying	50-80	NMI880135	1.35-1.45	60	12/50mic
AIR DRYING								
Item	Product .Name	Component	Thinner	DFT (mic)	Code	Density (kg/ lit)	V.S. (%)	Theoretical Spreading Rate(m2/lit)
33	Air drying Alkyd Urethane Top Coat	One	Air drying	50-80	NMI840134	1.15-1.25	45	9/50mic
34	Air drying Alkyd Urethane Top Coat	One	Air drying	50-80	NMI880134	1.35-1.45	60	12/50mic
35	Air drying Fast cure	One	Air drying	40-60	NMI840137	1.2-1.3	50	12.5/40mic
36	Air drying Fast cure	One	Air drying	40-60	NMI880137	1.4-1.5	60	15/40mic
37	Air drying Top Coat	One	Air drying	40-60	NMI820131	1.15-1.25	45	9/50mic



NICK MAHZAR ISPADANA CO.

Manufacturing Different Types of Paints and Anti-corrosion Coating for Oil, Gas, Water and Petrochemical Pipelines



NICK MAHZAR ISPADANA PRODUCTS

TOP. COAT								
Item	Product .Name	Component	Thinner	DFT (mic)	Code	Density (kg/ lit)	V.S. (%)	Theoretical Spreading Rate(m2/lit)
38	Air drying Top Coat	One	Air drying	40-60	NMI840131	1.25-1.35	50	10/50mic
39	Air drying Top Coat	One	Air drying	40-60	NMI860131	1.35-1.45	60	12/50mic
40	Air drying Top Coat	One	Air drying	40-60	NMI880131	1.45-1.55	65	13/50mic
41	Hammer Air drying	One	Air drying	30-40	NMI880138	1.05-1.15	40	10/40mic
BAKING COAT								
42	Acrylic Thermoset	One	Baking	30-40	NMI820161	1.1-1.2	42	10.5/40mic
43	Acrylic Thermoset	One	Baking	40-50	NMI860161	1.3-1.4	55	11/50mic
44	Baking alkyd melamine	One	Baking	30-40	NMI820133	1.1-1.2	42	10.5/40mic
45	Baking alkyd melamine	One	Baking	40-50	NMI860133	1.3-1.4	55	11/50mic
BAKING COAT								
Item	Product .Name	Component	Thinner	DFT (mic)	Code	Density (kg/ lit)	V.S. (%)	Theoretical Spreading Rate(m2/lit)
46	Baking Polyester melamine	One	Baking	30-40	NMI820141	1.1-1.2	42	10.5/40mic
47	Baking Polyester melamine	One	Baking	30-40	NMI860141	1.3-1.4	55	11/50mic
INTUMESCENT COAT								
48	Intumescent Coat	One	water	500-1000	NMI880100FP	1.45-1.55	50	1/500mic
SILICONE								
49	Pure Silicone Up 600 oC	One	Silicon	25-50	NMI840581	1	35	14/25mic
50	Silicone Acrylic Up 450 oC	One	Silicon	25-50	NMI840582	1	35	11.3/30mic
51	Silicone aluminum Up 350 oC	One	Silicon	25-50	NMI880533	1.3-1.4	50	10/50mic
52	Silicone Acrylic Up 250 oC	One	Silicon	25-50	NMI840583	1-1.1	45	15/30mic
53	Silicone Acrylic Up 180 oC	One	Silicon	30-40	NMI840161	1.15-1.25	40	13.3/30mic
WATER BORN								
54	water Base Acrylic	One	water	100-300	NMI820168AQ	1.2-1.3	40	0.4/100mic
55	Plastic coat	One	water	100-300	NMI860169AQ	1.2-1.3	40	0.4/100mic





TABLE OF COLORS

RAL 1000	RAL 1005	RAL 1013	RAL 1018	POLYPIGMENT RAL 1024
RAL 1001	RAL 1006	RAL 1014	RAL 1019	POLYPIGMENT RAL 1027
RAL 1002	RAL 1007	RAL 1015	RAL 1020	POLYPIGMENT RAL 1028
RAL 1003	RAL 1011	RAL 1016	RAL 1021	POLYPIGMENT RAL 1032
RAL 1004	RAL 1012	RAL 1017	RAL 1023	POLYPIGMENT RAL 1033

RAL 6034	RAL 7004	RAL 7010	RAL 7016	RAL 7026	RAL 7034	RAL 7039
RAL 7000	RAL 7005	RAL 7011	RAL 7021	RAL 7030	RAL 7035	RAL 7040
RAL 7001	RAL 7006	RAL 7012	RAL 7022	RAL 7031	RAL 7036	RAL 7042
RAL 7002	RAL 7008	RAL 7013	RAL 7023	RAL 7032	RAL 7037	RAL 7043
RAL 7003	RAL 7009	RAL 7015	RAL 7024	RAL 7033	RAL 7038	RAL 7044

RAL 7045	RAL 8002	RAL 8011	RAL 8017	RAL 8025	RAL 9004	RAL 9011
RAL 7046	RAL 8003	RAL 8012	RAL 8019	RAL 8028	RAL 9005	RAL 9016
RAL 7047	RAL 8004	RAL 8014	RAL 8022	RAL 9001	RAL 9006	RAL 9017
RAL 8000	RAL 8007	RAL 8015	RAL 8023	RAL 9002	RAL 9007	RAL 9018
RAL 8001	RAL 8008	RAL 8016	RAL 8024	RAL 9003	RAL 9010	





TABLE OF COLORS

RAL 1034	RAL 2004	RAL 2012	RAL 3004	RAL 3012
RAL 2000	RAL 2008	RAL 3000	RAL 3005	RAL 3013
RAL 2001	RAL 2009	RAL 3001	RAL 3007	RAL 3014
RAL 2002	RAL 2010	RAL 3002	RAL 3009	RAL 3015
RAL 2003	RAL 2011	RAL 3003	RAL 3011	RAL 3016

RAL 3017	RAL 3031	RAL 4005	RAL 4010	RAL 5004	RAL 5010	RAL 5015
RAL 3018	RAL 4001	RAL 4006	RAL 5000	RAL 5005	RAL 5011	RAL 5017
RAL 3020	RAL 4002	RAL 4007	RAL 5001	RAL 5007	RAL 5012	RAL 5018
RAL 3022	RAL 4003	RAL 4008	RAL 5002	RAL 5008	RAL 5013	RAL 5019
RAL 3027	RAL 4004	RAL 4009	RAL 5003	RAL 5009	RAL 5014	RAL 5020

RAL 5021	RAL 6001	RAL 6006	RAL 6011	RAL 6016	RAL 6021	RAL 6027
RAL 5022	RAL 6002	RAL 6007	RAL 6012	RAL 6017	RAL 6022	RAL 6028
RAL 5023	RAL 6003	RAL 6008	RAL 6013	RAL 6018	RAL 6024	RAL 6029
RAL 5024	RAL 6004	RAL 6009	RAL 6014	RAL 6019	RAL 6025	RAL 6032
RAL 6000	RAL 6005	RAL 6010	RAL 6015	RAL 6020	RAL 6026	RAL 6033





In the name of God
Customer-orientation is our main Focus

Nick Mazhar Ispadana Company located in Isfahan- Sejzy Industrial city zone- with more than fifty years of experiences, has been successfully producing and performing anti-corrosion coatings in and on steel pipes, standard FBE coating, 3LPE, oil-based tar, polymer-modified tar, and industrial paints and had been able to apply the state-of-the-art technology and laboratory as well as human resources to present its service to the country's productions and industry.

This company started working in the industrial paint domain first in 2010 by producing cosmetic paints and with constant motivations aimed at creating a dynamic, durable and advanced unit, it expanded its activities and managed to established the Nick Mazhar Paint Manufacturing in 2017 with two modern laboratories for quality control and research and development equipped with the most advanced laboratory machines with 20 tons capacity production in a day.

Nick Mazhar Paint Manufacturing produces different kinds of industrial, marine, vehicles, and buildings paint with taking advantage of the best professionals trying to deliver a modern method next to other paint manufacturing companies in Iran.

Some of the certificates that Nick Mazhar company managed to obtain are as the following:

- Colleague Confirmation letter from Isfahan Standard Administration
- Research and development license from the industries and mine ministry
- ISO9001, ISO14001, ISO45001, ISO 10002 licenses from Germany's Royal Cert Institutions.
- Paint Quality certificates from Amirkabir Research Center and Research Institution of Petroleum industry

It also managed to obtain confirmations from the following institutions:

Ministry of petroleum

National Petrochemical Company (NPC)

Isfahan Oil Refinery

Fakour Sanat

National Iranian South Oil Company

Supplying Petrochemical Industries Parts, Equipment & Chemical ENG

Energy Consultant Engineers

Isfahan Alloy Steel company

Ghaem Reza Industries Complex

National Iranian Oil Engineering and construct Company

Shiraz Petrochemical Company

Kermanshah Oil Refinery

Mobarakeh Steel Company

Southern Adish Gas Condensate Refinery

Energy Consultants

Iran Marine Industrial Company (SADRA)

Khuzestan Oxin Steel Company

South Gas Complex Company

Tabas Parvardeh Coal Company

Iran Alumina

Shiraz Oil Refinery

Gheshm Oil Refinery

Pol-e Sang Civil Engineering

Parsland Mines and Industries Development Company

We are aware that the principle of success in work is to have work commitments, expertise creativity, and respect to customers' demands and companies are successful if they can combine customers' wants and opinions with modern technology and knowledge.

We are proud that by considering aforesaid points and our capabilities in the field of paint supply and industrial coatings needed for important industries such as oil, gas, and petrochemical and by being in the supplier lists of paint consumers companies with a mutual collaboration based on quality and quantity we can contribute to industry improvement in our beloved country.

Ezatollah Keyvani
Nick Mazhar Ispadana` CEO





NICK MAHZAR ISPADANA CO.

Manufacturing Different Types of Paints and Anti-corrosion Coating for Oil, Gas, Water and Petrochemical Pipelines

آدرس واحد پوشش لوله و تولید قیر:

اصفهان- کیلومتر ۲۵ جاده اصفهان نایین، شهرک صنعتی سجزی، فاز دوم، انتهای خیابان هفتم

آدرس واحد رنگسازی و دفتر فروش:

اصفهان- کیلومتر ۲۵ جاده اصفهان نایین، شهرک صنعتی سجزی، خیابان چهارم شرقی الف، فرعی هشتم
کد پستی: ۸۱۳۹۱۷۴۴۹۷

شماره تماس: ۰۳۱-۴۶۴۱۲۳۸۷-۹

۰۳۱-۴۶۴۱۲۷۲۱-۴

فروش اصفهان:

۰۹۹۱۲۷۰۳۵۱۶ (خانم امیری)

WWW.NICKMAHZAR.COM

info.paint@nickmahzar.com

